

AMALIE ELIXIR SYNTHETIC BLEND GREASE NLGI # 2

Esta nueva y mejorada grasa multiuso, está diseñada para el trabajo pesado y extrema presión, las grasas Elixir no solo son de color verde, sino también verde con el medio ambiente, ya que es ecológica. Esta grasa está diseñada para ser amigable con el medio ambiente, en relación con el agua subterránea y aun mucho más, especialmente, en las vías navegables – Simplemente no se filtra como lo hacen otras grasas.

También protege los equipos de vital importancia, muchas veces mejor que las antiguas grasas – Excelente protección para todo tipo de rodamientos bajo elevadas cargas, sea en bajas o altas temperaturas de trabajo, brinda protección en donde exista humedad y condensación. Amalie Elixir es lo más nuevo para todo, es una grasa de Sulfato de Calcio de alta tecnología fortificada con aditivos únicos para proporcionar protección superior contra la oxidación, corrosión y resistencia al lavado por agua.

Amalie Elixir cumple con las especificaciones **NLGI GC-LB (ASTM 4950)**, es una excelente grasa para la lubricación de vehículos y rodamientos de rueda de cualquier tipo: Industria de la construcción, aplicaciones de camino pesado, de baja y alta velocidad, agrícola, comercial, minero, extracción de madera y acarreo, remolques, camiones, vehículos de pasajeros – especialmente para los cojinetes de rueda sensibles al agua en diferentes temperaturas, y para llantas de acoplado para embarcaciones.

Excelente protección para el chasis, quinta rueda, articulaciones de rotula, terminales de dirección y juntas universales. Amalie elixir también se recomienda para las aplicaciones industriales pesadas, tales como lubricantes de motores eléctricos, rodillos usados para la fabricación de acero, rodamientos de trituradoras, entre otras aplicaciones.

Amalie Elixir está recomendado para las más severas aplicaciones, sea de construcción o minería, dentro o fuera de carretera, demostrando excelente impermeabilidad, resistente a la oxidación y a una amplia variedad de temperaturas de funcionamiento, Amalie Elixir cumple y supera las exigentes pruebas de ensayo de Automoción e Industrial de la Norma ASTM D 4950.



Mejor de lo que tiene que ser...desde 1903

Fabricación – Compuestos – Mezclado – Moldeo por soplado - Empacado



APLICACIONES POR RENDIMIENTO:

Juntas CV	P	Impacto Ambiental	A
Chasis (Autos)	A	Impacto sobre el Agua	P
Chasis (Camiones)	A	Off-Road SUV/Utilitario	P
Fajas Transportadoras	A	Off-Road Equipo Pesado	A
Tambores y Zapatas	P	Uso Marino	P
Extrema Presión (EP)	A	Rodajes cojinete/cónicos	A
Temperatura Extrema	P	Cojinetes	P
Quinta Rueda / Enganche	P	Rodamientos (Auto/Camión)	P
Multipropósito	P		

A = APROPIADA / P = PREFERIDA / NR = NO RECOMENDABLE

CUADRO DE APLICACIONES POR RENDIMIENTO:

Amalie Elixir Synthetic Blend Calcium Sulfonate	GREEN
Textura	Suave
Grado NLGI	2
Espesante	Sulfato de Calcio
Punto de Goteo °C	300
Prueba Timken Ok Carga Lbs. D-2509	65
Test de 4 Esferas, Cizallamiento mm D-2266	0.50
Test de 4 Esferas, punto de soldadura D-2596	620
Test de 4 Esferas/ Índice de carga de desgaste	65
Prueba de Herrumbre Test D-1743	Pasa
Prueba de Herrumbre Emscor IP 220-mod. Agua Dest.	0.0
Penetración de cono a 60 golpes D-217	265 – 295
Estabilidad al rolado, cambio de penetración D-1831	+/- 10 % máx.
Rodamientos Fuga D-4290, g pérdida	2.0
Estabilidad a la oxidación D-942	5 máx.
Caída de presión a 100 horas, PSI	
Prueba de corrosión de cobre, D-4048	1b. máx.
Separación del aceite D-1742 % pérdida	1
Resistencia al lavado por agua a presión % D-4049	12
Resistencia al lavado por agua D-1264 % pérdida 79°C	2.0
Viscosidad D-445/ a 100°C, cSt.	12.5
Viscosidad D-445/ a 40°C, cSt.	118
Índice de Viscosidad	97

Dpto. Soporte Técnico.

Mejor de lo que tiene que ser...desde 1903
 Fabricación – Compuestos – Mezclado – Moldeo por soplado - Empacado

