

## AMALIE RAILROAD DIESEL ENGINE OILS 13TBN

Tienen una sobresaliente dispersabilidad y alcalinidad, para ser usados en motores diesel en ferrocarriles, generación de energía y servicios marinos e industriales que requieren aceite libre de zinc y características de lubricante de Generación 4 LL o Generación 5.

Estos aceites representan el estándar en tecnología de aceites para este tipo de servicio y satisfacen los requisitos de tanto las tecnologías antiguas como las más nuevas. Estos aceites para motores se fabrican usando los aceites base de la más alta calidad y un paquete de aditivos no clorados que ofrecen bajo desgaste de motor y minimiza problemas de eliminación de aceite usado.

Los nuevos diseños de motores, que apuntan a reducir gastos operativos, operan a presiones de combustión y temperaturas más altas que requiere control de óxido y viscosidad mejorados. La reserva de alcalinidad aumentada sirve para controlar el desgaste corrosivo y la formación de depósitos requerido por los nuevos diseños de pistones y anillos.

Esta formulación de avanzadas está diseñada para soportar exitosamente estos requisitos brindando una resistencia sobresaliente al aumento de viscosidad debido a mayor oxidación y estabilidad térmica, y brindando un nivel de alcalinidad alto (13 TBN por ASTM D 2896) Amalie Railroad Diesel Engine Oil 13 TBN se ofrece en el rango de viscosidad SAE 40 y se recomienda para ser usando en todos los motores diesel tipo ferrocarril para locomotoras, equipos marinos, plantas de generación de electricidad estacionarios, equipos de perforación marítimas y muchas otras aplicaciones donde se usan grandes motores diesel EMD o GE de velocidad media como fuente de energía primaria.

Estos aceites son completamente compatibles con aceites de ferrocarril anteriores, miscibles con aceites tipo ferrocarril y sistemas de aditivos de la competencia de manera consistente con las prácticas recomendadas del fabricante del motor. Estos aceites brindan excelente rendimiento en locomotoras más antiguas como Sulzer, Baldwin y ALCO.

Además, estos aceites están recomendados para ser usados en motores Caterpillar y otros motores diesel que operan donde los niveles de ceniza sulfatada por encima del 1 % son aceptables y donde se usan motores DDC para fuente de energía auxiliar. Detroit Diesel Corporation aprueba el uso de aceites para motores de ferrocarriles libres de zinc de generación 4 y 5 en estas aplicaciones.



*Mejor de lo que tiene que ser...desde 1903*

*Fabricación – Compuestos – Mezclado – Moldeo por soplado - Empacado*



<b>AMALIE RAILROAD DIESEL ENGINE OILS</b>	<b>13 TBN</b>
Grado ISO	40
API Gravedad	28.0
Punto de Inflamación °C	220
Viscosidad cSt 40 °C	141.0
Viscosidad cSt 100 °C	14.60
Índice de Viscosidad	100
Punto de Fluidez °C	-12
TBN (D-2896)	13
Ceniza Sulfatada	1.3

Dpto. Soporte Técnico

*Mejor de lo que tiene que ser...desde 1903*  
*Fabricación – Compuestos – Mezclado – Moldeo por soplado - Empacado*

